



SVP2

Système d'évaluation des tomates





SVP2

Le système de **SVP2** permet d'évaluer la tomate fraîche à l'entrée de usine de transformation, basée non seulement sur le poids total du lot, mais sur la qualité réelle du produit, grâce à la détermination des déchets physiques ne sont pas conformes (*débris, tomates pourries, tomates vertes, les tomates endommagées*) et des paramètres tels que **Brix, le pH et la couleur**.

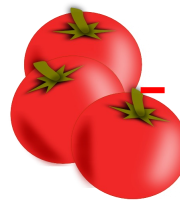
Le système d'échantillonnage, l'élément le plus important, est conçu pour prendre l'échantillon à un point quelconque de la charge selon le choix de l'opérateur. Avec le système d'évaluation permettra de déterminer les différents types de déchets calculé en pourcentage par rapport à l'échantillon et détermine la qualité du produit avec l'analyse de la BRIX, le pH, la couleur. Les données permettent de réaliser la traçabilité par UNI 10939 pour la qualité de la tomate.

La série SVP comprend un large éventail de configurations possibles et la capacité d'adapter le système à vos besoins de l'entreprise.

Le système est composé par:

- Grue hydraulique équipé d'une sonde de prélèvement d'échantillon automatisé et contrôlé par un opérateur à l'intérieur de box.
- Box isolé et climatisé
- Sélecteur du produit avec un tapis d'entrée
- Machine à laver avec rotation et 3 pesons pour l'évaluation du poids de l'échantillon et des déchets
- Broyeur pour l'extraction du jus avec analyseurs de Brix, pH et couleur.
- Système informatique avec un logiciel dédié et personnalisable pour le traitement de données et leur impression.





Le cycle d'évaluation



Le cycle d'évaluation commence par le prélèvement de l'échantillon par le carottier supporté par une grue hydraulique et commandé par l'opérateur à l'intérieur de la box.



Une fois que cela a été échantillonné, derrière la commande de l'opérateur, un système elle prévoit le retour automatique de la sonde. À ce stade, l'échantillon est déchargé dans le selecteur qui élimine les fruits brisés en carottage. Un ruban transporte ensuite l'échantillon à l'intérieur de la box.



Le convoyeur transporte l'échantillon dans le disque en rotation et auto-lourde machine à laver. Dans cette phase, vous effectuez les tâches suivantes:

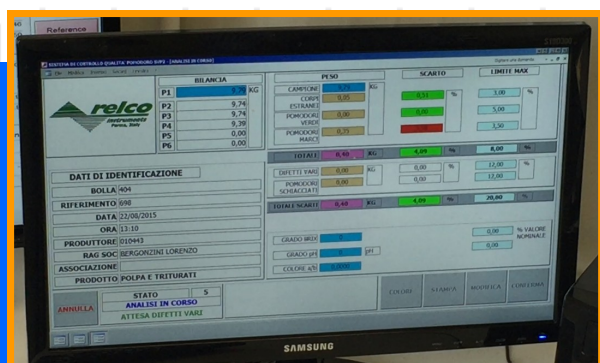
1. Poids Echantillon
2. Sécher
3. Séchage
4. Selection manuelle divers débris: corps étrangers, vert, pourris, divers défauts, écrasés
5. Transfert à l'intérieur du bol pour le chargement dans la broyeur



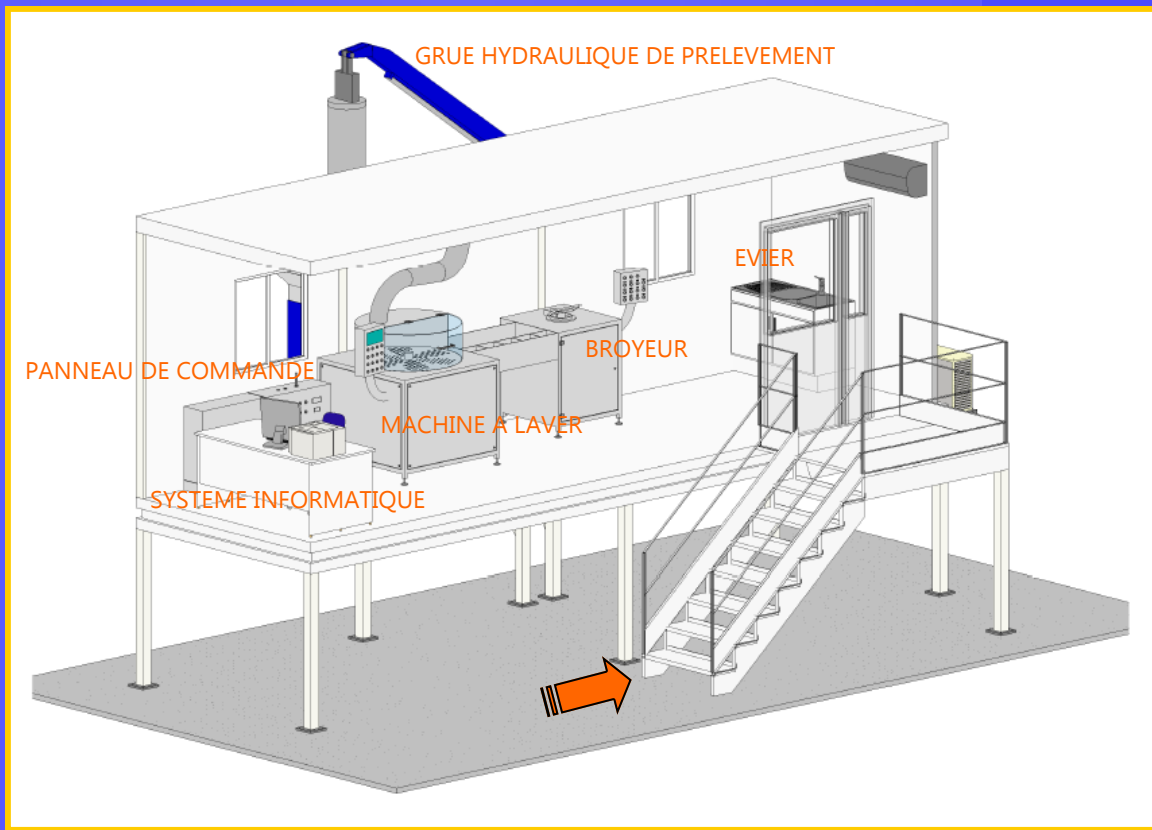
Le groupe de broyage permet l'extraction du jus. Unité sont installés un réfractomètre, un pH-mètre industriel et un colimetro.

L'est alors analysée:

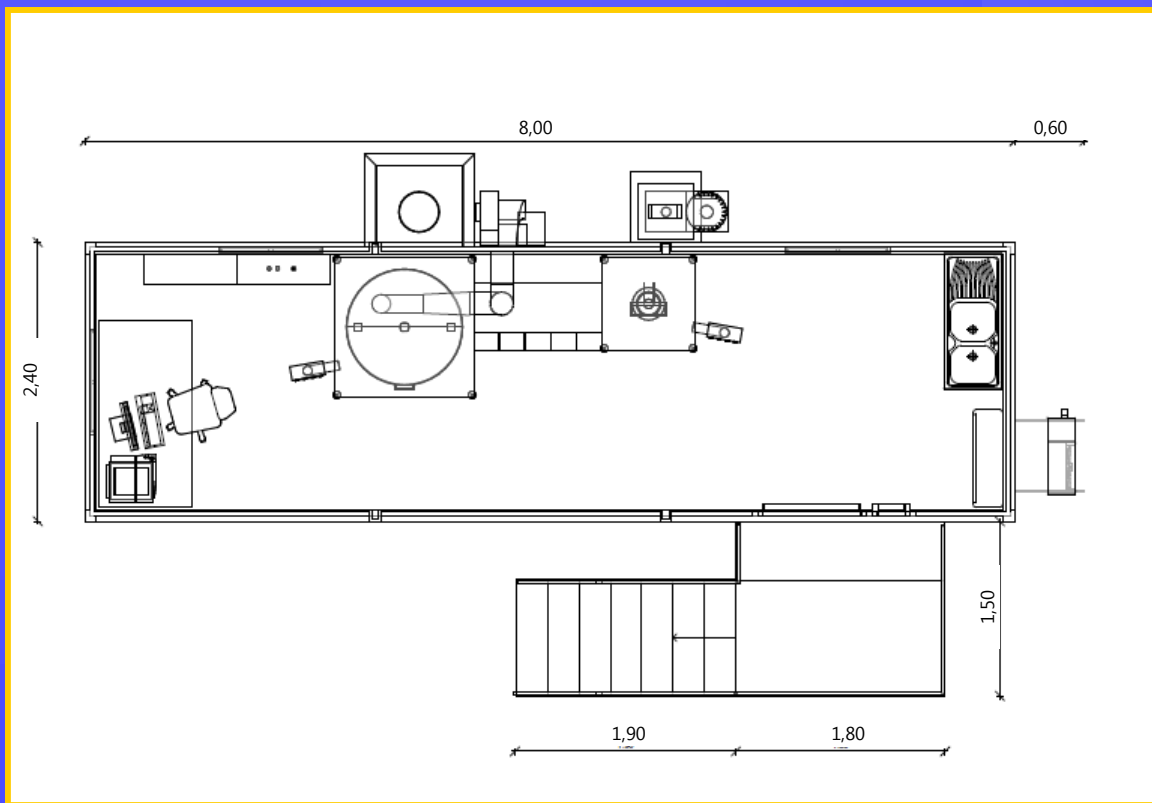
° Brix
pH
Couleur



Un système informatique avec un logiciel spécifique fournit l'enregistrement de toutes les données de la session d'analyse, le traitement des données et l'impression.



LAYOUT SYSTEME



DIMENSIONS SYSTEME



Relco Instruments - Via Sabin, 1/A 43123 Pilastrello PARMA - ITALY
Tel. +39 0521 641780 Fax +39 0521 643886 Info@relcoinstruments.com www.relcoinstruments.com

